



Ministero delle Infrastrutture e Trasporti

COMMISSIONE RILEVAMENTO COSTO MATERIALI, TRASPORTI E NOLI NELL'AMBITO DELLA REGIONE SARDEGNA
CON SEDE PRESSO IL PROVVEDITORATO INTERREGIONALE ALLE OPERE PUBBLICHE
PER IL LAZIO, L'ABRUZZO E LA SARDEGNA
Sede coordinata di CAGLIARI

ANNO : 2010

BOLLETTINO n. 97

RIUNIONE DEL : 18 novembre 2011

RELATIVA AI MESI : Gennaio- Novembre 2011

TABELLA DELLE VARIAZIONI DEI COSTI PIU' RAPPRESENTATIVI, DEI MATERIALI
DEI TRASPORTI E DEI NOLI, VALIDA AI SOLI FINI DELLA DETERMINAZIONE
DEGLI IMPORTI DOVUTI PER LA REVISIONE PREZZI

Il Dirigente
(Dott. Ing. Andrea BOTTI)



N.B. - LA DATA DI AFFISSIONE DELLE TABELLE NELL'ALBO DELLA
COMMISSIONE E' COINCIDENTE CON QUELLA DELLA RIUNIONE

N°	CATEGORIE	UM	DICEMBRE	GENNAIO	FEBBRAIO	MARZO	APRILE	MAGGIO	GIUGNO	LUGLIO	AGOSTO	SETTEMBRE	OTTOBRE	NOVEMBRE	DICEMBRE
			2010	2011	2011	2011	2011	2011	2011	2011	2011	2011	2011	2011	2011
				01:01:11											
(*)	C) TRASPORTI A CALDO														
1	Autocarro [media portata compreso ritorno a vuoto]	q/Km	0,128	0,129	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(*)	D) NOLI A CALDO														
1	Elevatore	ora	34,19	34,55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	Gru	=	59,57	60,03	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	Escavatore	=	104,76	105,47	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	Pala meccanica	=	60,13	60,58	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	Bulldozer	=	179,64	180,22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	Wagon Drill [a tre bracci]	=	182,88	184,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	Motolivellatore	=	84,25	84,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	Martello perforatore e demolitore	=	40,92	41,39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	martello perforatore e demolitore da Kg.24	=	44,81	45,28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	Rullo compressore pesante	=	61,73	62,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	Rullo vibrante	=	59,03	59,55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	Betoniera	=	35,86	36,29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13	Impianto di betonaggio	=	136,40	137,97	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	Impianto produzione componenti bituminosi	=	1.241,48	1.248,73	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	Attrezzatura perforazione pali	=	120,53	121,92	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	Vibrofinitrice [da 120 Hp con squadra completa]	=	513,39	519,10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	Motosaldatrice [saldatrice elettrica]	=	38,98	39,37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	Rimorchiatore [da 250 a 300]	=	1.215,97	1.224,74	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	Pontone [bigo per sollevamento 60/80 Ton.]	=	516,01	521,67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	Draga HP 500 [con due bette portafango]	=	1.547,42	1.558,59	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21	Impianto di frantumazione	=	476,93	482,16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- Nei prezzi indicati nella presente tabella non sono comprese le spese generali e gli utili d'impresa.

- I costi dei noli sono a caldo secondo le Direttive della Circolare del Ministero dei Lavori Pubblici n.934 del 26 gennaio 1973

N.B. - Le rettifiche apportate alle voci tabellate hanno lo scopo di meglio adattare le singole voci a quelle indicate dal D.M. 11.12.1978 e, pertanto, non sono da considerare nuove "voci".

(*) Le Variazioni dei prezzi relativi ai "TRASPORTI A CALDO" e ai NOLI A CALDO" hanno subito una variazione parziale poiché, in riferimento al lasso temporale preso in considerazione, il costo della manodopera è stato l'unico elemento aggiornato disponibile.

SI AVVERTE CHE I PREZZI INDICATI NELLA PRESENTE TABELLA HANNO VALIDITA' UNICAMENTE PER LE REVISIONI DEI PREZZI NEGLI APPALTI DI OPERE PUBBLICHE