



Ministero delle Infrastrutture e Trasporti

COMMISSIONE RILEVAMENTO COSTO MATERIALI, TRASPORTI E NOLI NELL'AMBITO DELLA REGIONE SARDEGNA
CON SEDE PRESSO IL PROVVEDITORATO INTERREGIONALE ALLE OPERE PUBBLICHE
PER IL LAZIO, L'ABRUZZO E LA SARDEGNA
Sede coordinata di CAGLIARI

ANNO : 2010

BOLLETTINO n. 97

RIUNIONE DEL : 18 novembre 2011

RELATIVA AI MESI : Gennaio- Novembre 2011

TABELLA DELLE VARIAZIONI DEI COSTI PIU' RAPPRESENTATIVI, DEI MATERIALI
DEI TRASPORTI E DEI NOLI, VALIDA AI SOLI FINI DELLA DETERMINAZIONE
DEGLI IMPORTI DOVUTI PER LA REVISIONE PREZZI

Il Dirigente
(Dott. Ing. Andrea BOTTI)



N.B. - LA DATA DI AFFISSIONE DELLE TABELLE NELL'ALBO DELLA
COMMISSIONE E' COINCIDENTE CON QUELLA DELLA RIUNIONE

N°	CATEGORIE	UM	DICEMBRE 2010	GENNAIO 2011	FEBBRAIO 2011	MARZO 2011	APRILE 2011	MAGGIO 2011	GIUGNO 2011	LUGLIO 2011	AGOSTO 2011	SETTEMBRE 2011	OTTOBRE 2011	NOVEMBRE 2011	DICEMBRE 2011
				01:01:11											
*	C) TRASPORTI A CALDO (*)														
1	Autocarro [media portata compreso ritorno a vuoto]	q/Km	0,63	0,64	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
*	D) NOLI A CALDO (*)														
1	Elevatore	ora	37,68	38,54	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	Gru	=	57,59	58,64	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	Escavatore	=	83,10	84,52	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	Pala meccanica	=	63,88	64,77	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	Bulldozer	=	70,93	72,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	Wagon Drill [a tre bracci]	=	127,80	130,38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	Motolivellatore	=	102,98	104,07	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	Martello perforatore e demolitore	=	42,80	43,74	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	martello perforatore e demolitore da Kg.24	=	45,66	46,59	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	Rullo compressore pesante	=	53,89	54,91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	Rullo vibrante	=	55,80	56,85	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	Betoniera	=	65,80	66,91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13	Impianto di betonaggio	=	153,03	156,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	Impianto produzione componenti bituminosi	=	1.252,42	1.267,39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	Attrezzatura perforazione pali	=	133,57	136,37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	Vibrofinitrice [da 120 Hp con squadra completa]	=	548,18	559,93	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	Motosaldatrice [saldatrice elettrica]	=	44,35	45,11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	Rimorchiatore [da 250 a 300]	=	1.259,70	1.277,41	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	Pontone [bigo per sollevamento 60/80 Ton.]	=	533,91	545,08	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	Draga HP 500 [con due bette portafango]	=	1.567,73	1.589,78	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21	Impianto di frantumazione	=	480,78	491,32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- Nei prezzi indicati nella presente tabella non sono comprese le spese generali e gli utili d'impresa.

- I costi dei noli sono a caldo secondo le Direttive della Circolare del Ministero dei Lavori Pubblici n.934 del 26 gennaio 1973

N.B. - Le rettifiche apportate alle voci tabellate hanno lo scopo di meglio adattare le singole voci a quelle indicate dal D.M. 11.12.1978 e, pertanto, non sono da considerare nuove "voci".

(*) Le Variazioni dei prezzi relativi ai "TRASPORTI A CALDO" e ai NOLI A CALDO" hanno subito una variazione parziale poiché, in riferimento al lasso temporale preso in considerazione, il costo della manodopera è stato l'unico elemento aggiornato disponibile.

SI AVVERTE CHE I PREZZI INDICATI NELLA PRESENTE TABELLA HANNO VALIDITA' UNICAMENTE PER LE REVISIONI DEI PREZZI NEGLI APPALTI DI OPERE PUBBLICHE