



# Ministero delle Infrastrutture e Trasporti

COMMISSIONE RILEVAMENTO COSTO MATERIALI, TRASPORTI E NOLI NELL'AMBITO DELLA REGIONE SARDEGNA  
CON SEDE PRESSO IL PROVVEDITORATO INTERREGIONALE ALLE OPERE PUBBLICHE  
PER IL LAZIO, L'ABRUZZO E LA SARDEGNA  
Sede coordinata di CAGLIARI

ANNO : 2010

BOLLETTINO n. 97

RIUNIONE DEL : 18 novembre 2011

RELATIVA AI MESI : Gennaio- Novembre 2011

**TABELLA DELLE VARIAZIONI DEI COSTI PIU' RAPPRESENTATIVI, DEI MATERIALI  
DEI TRASPORTI E DEI NOLI, VALIDA AI SOLI FINI DELLA DETERMINAZIONE  
DEGLI IMPORTI DOVUTI PER LA REVISIONE PREZZI**

Il Dirigente  
( Dott. Ing. Andrea BOTTI )



N.B. - LA DATA DI AFFISSIONE DELLE TABELLE NELL'ALBO DELLA  
COMMISSIONE E' COINCIDENTE CON QUELLA DELLA RIUNIONE





N°	CATEGORIE	UM	DICEMBRE 2010	GENNAIO 2011	FEBBRAIO 2011	MARZO 2011	APRILE 2011	MAGGIO 2011	GIUGNO 2011	LUGLIO 2011	AGOSTO 2011	SETTEMBRE 2011	OTTOBRE 2011	NOVEMBRE 2011	DICEMBRE 2011
				01:01:11											
(*)	C) TRASPORTI A CALDO														
1	Autocarro [media portata compreso ritorno a vuoto]	q/Km	0,128	0,129	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(*)	D) NOLI A CALDO														
1	Elevatore	ora	35,84	36,21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	Gru	=	59,52	59,98	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	Escavatore	=	104,69	105,41	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	Pala meccanica	=	60,08	60,55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	Bulldozer	=	182,63	183,23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	Wagon Drill [a tre bracci]	=	181,42	182,71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	Motolivellatore	=	84,19	84,76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	Martello perforatore e demolitore	=	40,87	41,37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	martello perforatore e demolitore da Kg.24	=	44,76	45,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	Rullo compressore pesante	=	61,68	62,21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	Rullo vibrante	=	58,97	59,51	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	Betoniera	=	35,74	36,15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13	Impianto di betonaggio	=	136,25	137,77	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	Impianto produzione componenti bituminosi	=	1.240,70	1.248,09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	Attrezzatura perforazione pali	=	120,40	121,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	Vibrofinitrice [da 120 Hp con squadra completa]	=	512,82	518,41	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	Motosaldatrice [saldatrice elettrica]	=	38,94	39,35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	Rimorchiatore [da 250 a 300]	=	1.204,58	1.213,66	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	Pontone [ bigo per sollevamento 60/80 Ton.]	=	515,40	521,36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	Draga HP 500 [con due bette portafango]	=	1.561,09	1572,87	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21	Impianto di frantumazione	=	477,73	482,83	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- Nei prezzi indicati nella presente tabella non sono comprese le spese generali e gli utili d'impresa.

- I costi dei noli sono a caldo secondo le Direttive della Circolare del Ministero dei Lavori Pubblici n.934 del 26 gennaio 1973

N.B. - Le rettifiche apportate alle voci tabellate hanno lo scopo di meglio adattare le singole voci a quelle indicate dal D.M. 11.12.1978 e, pertanto, non sono da considerare nuove "voci".

(\*) Le Variazioni dei prezzi relativi ai "TRASPORTI A CALDO" e ai "NOLI A CALDO" hanno subito una variazione parziale poiché, in riferimento al lasso temporale preso in considerazione, il costo della manodopera è stato l'unico elemento aggiornato disponibile.

SI AVVERTE CHE I PREZZI INDICATI NELLA PRESENTE TABELLA HANNO VALIDITA' UNICAMENTE PER LE REVISIONI DEI PREZZI NEGLI APPALTI DI OPERE PUBBLICHE