



Ministero delle Infrastrutture e Trasporti

COMMISSIONE RILEVAMENTO COSTO MATERIALI, TRASPORTI E NOLI NELL'AMBITO DELLA REGIONE SARDEGNA
CON SEDE PRESSO IL PROVVEDITORATO INTERREGIONALE ALLE OPERE PUBBLICHE
PER IL LAZIO, L'ABRUZZO E LA SARDEGNA
Sede coordinata di CAGLIARI

ANNO : 2010

BOLLETTINO n. 97

RIUNIONE DEL : 18 novembre 2011

RELATIVA AI MESI : Gennaio- Novembre 2011

TABELLA DELLE VARIAZIONI DEI COSTI PIU' RAPPRESENTATIVI, DEI MATERIALI
DEI TRASPORTI E DEI NOLI, VALIDA AI SOLI FINI DELLA DETERMINAZIONE
DEGLI IMPORTI DOVUTI PER LA REVISIONE PREZZI

Il Dirigente
(Dott. Ing. Andrea BOTTI)



N.B. - LA DATA DI AFFISSIONE DELLE TABELLE NELL'ALBO DELLA
COMMISSIONE E' COINCIDENTE CON QUELLA DELLA RIUNIONE

N°	CATEGORIE	UM	DICEMBRE	GENNAIO	FEBBRAIO	MARZO	APRILE	MAGGIO	GIUGNO	LUGLIO	AGOSTO	SETTEMBRE	OTTOBRE	NOVEMBRE	DICEMBRE
			2010	2011	2011	2011	2011	2011	2011	2011	2011	2011	2011	2011	2011
				01:01:11											
(*)	C) TRASPORTI A CALDO														
1	Autocarro [media portata compreso ritorno a vuoto]	q/Km	0,119	0,120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(*)	D) NOLI A CALDO														
1	Elevatore	ora	36,97	37,19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	Gru	=	62,10	62,39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	Escavatore	=	100,45	100,90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	Pala meccanica	=	61,48	61,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	Bulldozer	=	79,92	80,27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	Wagon Drill [a tre bracci]	=	141,34	141,95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	Motolivellatore	=	82,55	82,89	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	Martello perforatore e demolitore	=	42,78	43,07	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	martello perforatore e demolitore da Kg.24	=	46,59	46,87	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	Rullo compressore pesante	=	71,24	71,55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	Rullo vibrante	=	66,22	66,54	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	Betoniera	=	43,25	43,54	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13	Impianto di betonaggio	=	148,15	149,16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	Impianto produzione componenti bituminosi	=	1.206,81	1.211,27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	Attrezzatura perforazione pali	=	137,94	138,84	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	Vibrofinitrice [da 120 Hp con squadra completa]	=	533,65	537,31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	Motosaldatrice [saldatrice elettrica]	=	39,20	39,43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	Rimorchiatore [da 250 a 300]	=	1.012,83	1.017,18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	Pontone [bigo per sollevamento 60/80 Ton.]	=	539,15	542,52	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	Draga HP 500 [con due bette portafango]	=	1.543,72	1.550,37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21	Impianto di frantumazione	=	482,08	485,44	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- Nei prezzi indicati nella presente tabella non sono comprese le spese generali e gli utili d'impresa.

- I costi dei noli sono a caldo secondo le Direttive della Circolare del Ministero dei Lavori Pubblici n.934 del 26 gennaio 1973

N.B. - Le rettifiche apportate alle voci tabellate hanno lo scopo di meglio adattare le singole voci a quelle indicate dal D.M. 11.12.1978 e, pertanto, non sono da considerare nuove "voci".

(*) Le Variazioni dei prezzi relativi ai "TRASPORTI A CALDO" e ai NOLI A CALDO" hanno subito una variazione parziale poiché, in riferimento al lasso temporale preso in considerazione, il costo della manodopera è stato l'unico elemento aggiornato disponibile.

SI AVVERTE CHE I PREZZI INDICATI NELLA PRESENTE TABELLA HANNO VALIDITA' UNICAMENTE PER LE REVISIONI DEI PREZZI NEGLI APPALTI DI OPERE PUBBLICHE