



Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti

COMMISSIONE RILEVAMENTO COSTO MATERIALI, TRASPORTI E NOLI NELL'AMBITO DELLA REGIONE SARDEGNA
CON SEDE PRESSO IL PROVVEDITORATO INTERREGIONALE ALLE OPERE PUBBLICHE PER IL LAZIO, L'ABRUZZO E LA SARDEGNA

Sede coordinata di CAGLIARI

ANNO : 2014
BOLLETTINO N 100
RIUNIONE DEL : 10 Novembre 2014
RELATIVA AI MESI :
Gennaio - Novembre 2014

TABELLA DELLE VARIAZIONI DEI COSTI PIU RAPPRESENTATIVI DEI MATERIALI
DEI TRASPORTI E DEI NOLI VALIDA AI SOLI FINI DELLA DETERMINAZIONE
DEGLI IMPORTI DOVUTI PER LA REVISIONE PREZZI

IL PRESIDENTE DELLA COM.ME

(Dott. Ing. Silvia CARTA)



*Il Segretario della Commissione
Funzionario Amministrativo
(M. Alessandra Angioni)*

N° CATEGORIE	UM	DICEMBRE 2013	GENNAIO 2014	FEBBRAIO 2014	MARZO 2014	APRILE 2014	MAGGIO 2014	GIUGNO 2014	LUGLIO 2014	AGOSTO 2014	SETTEMBRE 2014	OTTOBRE 2014	NOVEMBRE 2014	DICEMBRE 2014
(*) C) TRASPORTI A CALDO														
1 Autocarro [media portata compreso ritorno a vuoto]	q/Km	0,131	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(*) D) NOLI A CALDO														
1 Elevatore	ora	35,37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2 Gru	=	61,01	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3 Escavatore	=	106,82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4 Pala meccanica	=	61,48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5 Bulldozer	=	181,35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6 Wagon Drill [a tre bracci]	=	187,46	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7 Motovivellatore	=	85,87	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8 Martello perforatore e demolitore	=	42,34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9 Martello perforatore e demolitore da Kg.24	=	46,23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10 Rullo compressore pesante	=	63,27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11 Rullo vibrante	=	60,58	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12 Betoniera	=	37,02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13 Impianto di betonaggio	=	140,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14 Impianto produzione componenti bituminosi	=	1.263,08	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15 Attrezzatura perforazione pali	=	124,38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16 Vibrofritrice [da 120 Hp con squadra completa]	=	529,55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17 Motosaldatrice [saldatrice elettrica]	=	40,16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18 Rimorchiatore [da 250 a 300]	=	1.320,71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19 Pontone [bigo per sollevamento 60/80 Ton.]	=	533,15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20 Drega HP 500 [con due bette portafango]	=	1.581,24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21 Impianto di frantumazione	=	491,51	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- Nei prezzi indicati nella presente tabella non sono comprese le spese generali e gli utili d'impresa.

- I costi dei noli sono a caldo secondo le Direttive della Circolare del Ministero dei Lavori Pubblici n.934 del 26 gennaio 1973

N.B. - Le rettifiche apportate alle voci tabellate hanno lo scopo di meglio adattare le singole voci a quelle indicate dal D.M. 11.12.1978 e, pertanto, non sono da considerare nuove "voci".

(*) Le Variazioni dei prezzi relativi ai "TRASPORTI A CALDO" e ai NOLI A CALDO" hanno subito una variazione parziale poiché, in riferimento al lasso temporale preso in considerazione, il costo della manodopera è stato l'unico elemento aggiornato disponibile.

SI AVVERTE CHE I PREZZI INDICATI NELLA PRESENTE TABELLA HANNO VALIDITA' UNICAMENTE PER LE REVISIONI DEI PREZZI NEGLI APPALTI DI OPERE PUBBLICHE