



Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti

COMMISSIONE RILEVAMENTO COSTO MATERIALI, TRASPORTI E NOLI NELL'AMBITO DELLA REGIONE SARDEGNA
CON SEDE PRESSO IL PROVVEDITORATO INTERREGIONALE ALLE OPERE PUBBLICHE PER IL LAZIO, L'ABRUZZO E LA SARDEGNA

Sede coordinata di CAGLIARI

ANNO : 2014
BOLLETTINO N 100
RIUNIONE DEL : 10 Novembre 2014
RELATIVA AI MESI :
Gennaio - Novembre 2014

TABELLA DELLE VARIAZIONI DEI COSTI PIU' RAPPRESENTATIVI DEI MATERIALI
DEI TRASPORTI E DEI NOLI VALIDA AI SOLI FINI DELLA DETERMINAZIONE
DEGLI IMPORTI DOVUTI PER LA REVISIONE PREZZI

IL PRESIDENTE DELLA COM.ME.

(Dott. Ing. Silvia CARTA)



Il Segretario della Commissione
Funzionario Amministrativo
(M. Alessandra Angioni)

N° CATEGORIE	UM	DICEMBRE 2013	GENNAIO 2014	FEBBRAIO 2014	MARZO 2014	APRILE 2014	MAGGIO 2014	GIUGNO 2014	LUGLIO 2014	AGOSTO 2014	SETTEMBRE 2014	OTTOBRE 2014	NOVEMBRE 2014	DICEMBRE 2014
* C) TRASPORTI A CALDO (*)														
1 Autocarro [media portata compreso ritorno a vuoto]	q/Km	0,64	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
* D) NOLI A CALDO (*)														
1 Elevatore	ora	39,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2 Gru	=	59,55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3 Escavatore	=	85,90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4 Pala meccanica	=	65,73	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5 Bulldozer	=	73,26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6 Wagon Drill [a tre bracci]	=	132,38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7 Motolivellatore	=	105,19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8 Martello perforatore e demolitore	=	44,74	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9 Martello perforatore e demolitore da Kg.24	=	47,59	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10 Rullo compressore pesante	=	55,98	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11 Rullo vibrante	=	57,92	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12 Betoniera	=	67,37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13 Impianto di betonaggio	=	158,90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14 Impianto produzione componenti bituminosi	=	1.281,81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15 Attrezzatura perforazione pali	=	138,76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16 Vibrofornice [da 120 Hp con squadra completa]	=	570,02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17 Motosaldatrice [saldatrice elettrica]	=	45,95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18 Rimorchiatore [da 250 a 300]	=	1.369,88	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19 Pontone [bigo per sollevamento 60/80 Ton.]	=	557,32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20 Draga HP 500 [con due bette portafango]	=	1.613,94	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21 Impianto di frantumazione	=	500,45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- Nei prezzi indicati nella presente tabella non sono comprese le spese generali e gli utili d'impresa.

- I costi dei noli sono a caldo secondo le Direttive della Circolare del Ministero dei Lavori Pubblici n.934 del 26 gennaio 1973

N.B. - Le rettifiche apportate alle voci tabellate hanno lo scopo di meglio adattare le singole voci a quelle indicate dal D.M. 11.12.1978 e, pertanto, non sono da considerare nuove "voci".

(*) Le Variazioni dei prezzi relativi ai "TRASPORTI A CALDO" e ai NOLI A CALDO" hanno subito una variazione parziale poiché, in riferimento al lasso temporale preso in considerazione,

il costo della manodopera è stato l'unico elemento aggiornato disponibile.

SI AVVERTE CHE I PREZZI INDICATI NELLA PRESENTE TABELLA HANNO VALIDITA' UNICAMENTE PER LE REVISIONI DEI PREZZI NEGLI APPALTI DI OPERE PUBBLICHE