



Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti

COMMISSIONE RILEVAMENTO COSTO MATERIALI, TRASPORTI E NOLI NELL'AMBITO DELLA REGIONE SARDEGNA
CON SEDE PRESSO IL PROVVEDITORATO INTERREGIONALE ALLE OPERE PUBBLICHE PER IL LAZIO, L'ABRUZZO E LA SARDEGNA

Sede coordinata di CAGLIARI

ANNO : 2013
BOLLETTINO N 99
RIUNIONE DEL : 10 Novembre 2014
RELATIVA AI MESI :
Gennaio - Dicembre 2013

TABELLA DELLE VARIAZIONI DEI COSTI PIU' RAPPRESENTATIVI, DEI MATERIALI
DEI TRASPORTI E DEI NOLI, VALIDA AI SOLI FINI DELLA DETERMINAZIONE
DEGLI IMPORTI DOVUTI PER LA REVISIONE PREZZI

IL PRESIDENTE DELLA COMMISSIONE
(Dott. Ing. Silvia CARTA)



Il Segretario della Commissione
Funzionario Amministrativo
(M. Alessandra Angioni)

N°	CATEGORIE	UM	DICEMBRE 2012	GENNAIO 2013	FEBBRAIO 2013	MARZO 2013	APRILE 2013	MAGGIO 2013	GIUGNO 2013	LUGLIO 2013	AGOSTO 2013	SETTEMBRE 2013	OTTOBRE 2013	NOVEMBRE 2013	DICEMBRE 2013
(*)	C) TRASPORTI A CALDO														
1	Autocarro [media portata compreso ritorno a vuoto]	q/Km	0,121	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,121
(*)	D) NOLI A CALDO														
1	Elevatore	ora	37,94	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	37,94
2	Grù	=	63,27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	63,27
3	Escavatore	=	102,15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	102,15
4	Pala meccanica	=	62,59	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	62,59
5	Bulldozer	=	81,33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	81,33
6	Wagon Drill [a tre bracci]	=	145,91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	145,91
7	Motolivellatore	=	83,88	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	83,88
8	Martello perforatore e demolitore	=	43,95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	43,95
9	Martello perforatore e demolitore da Kg.24	=	47,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	47,75
10	Rullo compressore pesante	=	72,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	72,50
11	Rullo vibrante	=	67,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	67,50
12	Betoniera	=	44,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	44,20
13	Impianto di betonaggio	=	151,71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	151,71
14	Impianto produzione componenti bituminosi	=	1.224,49	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.224,49
15	Attrezzatura perforazione pali	=	141,09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	141,09
16	Vibrofinitrice [da 120 Hp con squadra completa]	=	546,87	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	546,87
17	Motosaldatrice [saldatrice elettrica]	=	40,17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40,17
18	Rimorchiatore [da 250 a 300]	=	1.320,44	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.320,44
19	Pontone [bigo per sollevamento 60/80 Ton.]	=	553,23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	553,23
20	Draga HP 500 [con due bette portafango]	=	1.571,51	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.571,51
21	Impianto di frantumazione	=	494,02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	494,02

- Nei prezzi indicati nella presente tabella non sono comprese le spese generali e gli utili d'impresa.

- I costi dei noli sono a caldo secondo le Direttive della Circolare del Ministero dei Lavori Pubblici n.934 del 26 gennaio 1973

N.B. - Le rettifiche apportate alle voci tabellate hanno lo scopo di meglio adattare le singole voci a quelle indicate dal D.M. 11.12.1978 e, pertanto, non sono da considerare nuove "voci".

(*) Le Variazioni dei prezzi relativi ai "TRASPORTI A CALDO" e ai "NOLI A CALDO" hanno subito una variazione parziale poiché, in riferimento al lasso temporale preso in considerazione, il costo della manodopera è stato l'unico elemento aggiornato disponibile.

SI AVVERTE CHE I PREZZI INDICATI NELLA PRESENTE TABELLA HANNO VALIDITA' UNICAMENTE PER LE REVISIONI DEI PREZZI NEGLI APPALTI DI OPERE PUBBLICHE